

7. REGLAGE DES FINS DE COURSES.

Pour régler les positions de l'arrêt automatique du volet roulant ou du store en 2 points (haut et bas) :

1 Mettre l'inverseur en position d'arrêt.

2 Vérifier que :

- La touche montée de l'inverseur déclenche l'enroulement.
- La touche descente déclenche le déroulement (si ce n'est pas le cas, intervertir les fils marron et noir dans l'inverseur).

Dans le cas où le branchement électrique n'a pas été effectué, utiliser les câbles de réglage SOMFY réf. : 028999.

REGLER LE POINT BAS.

- Avant de fixer le produit porteur (store, volet) sur l'axe, appuyer sur la touche DESCENTE de l'inverseur jusqu'à l'arrêt AUTOMATIQUE du moteur.

Les cages fin de course sont pré-réglées à 3 tours d'axe.

Dans le cas de tubes profilés, amener le profil permettant la fixation du produit sur le tube, en face de soi pour cela.

■ Tourner vers + la molette réglant le point BAS.

Pour repérer la molette réglant le point BAS :

- Observer le sens de déroulement,
- Repérer la flèche allant dans le même sens,
- Repérer la molette se trouvant à côté de cette flèche,

Attacher la toile ou les sangles du volet sur le tube en respectant le sens de déroulement sélectionné.

REGLER LE POINT HAUT.

Repérer la molette de réglage du point HAUT (même raisonnement que le point BAS) elle se trouve à côté de la flèche correspondant au sens d'enroulement.

Tourner cette molette vers - en appuyant en même temps sur la touche MONTEE de l'inverseur (7 tours de molette correspondent à 1 tour d'axe).

Pendant cette opération, surveiller le store ou le volet, afin de l'arrêter si nécessaire, avant le dépassement du point HAUT désiré.

Si le volet ou le store arrive au point HAUT, sans s'arrêter automatiquement, appuyer sur la touche DESCENTE en continuant de tourner la même molette vers -, répéter cette opération jusqu'à l'arrêt automatique du produit. Si le volet ou store s'arrête avant le point HAUT : tourner la molette vers + et appuyer sur la touche MONTEE (le volet ou store montera par à-coups jusqu'au point HAUT désiré).

FINIR LE REGLAGE DU POINT BAS.

Appuyer sur la touche DESCENTE de l'inverseur jusqu'à l'arrêt du moteur. Si l'on désire affiner le réglage du point BAS : tourner vers + la molette correspondant au sens de déroulement si on veut faire descendre le volet ou store plus bas. Tourner vers - si on veut l'arrêter avant.

8. DIAGNOSTICS.

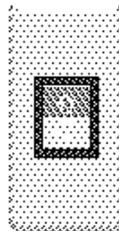
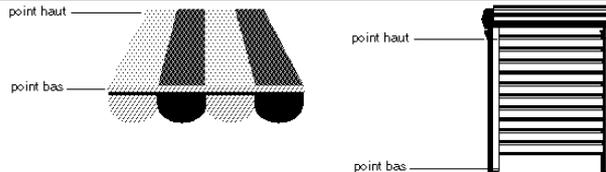
RIEN NE MARCHE.

- Vérifier l'alimentation 220V - 230 V au niveau de l'inverseur.
- Vérifier le câblage de l'inverseur.
- Vérifier si le moteur n'est pas en phase de sécurité thermique. Environ 5 minutes d'utilisation suffisent pour déclencher cette sécurité (attendre quelques minutes que le moteur refroidisse).
- Vérifier si le moteur n'est pas en fin de course dans les deux sens (tourner les deux molettes de réglage des fins de course dans le sens +, faire 10 tours minimum).
- Vérifier si le câble n'est pas coupé entre le moteur et l'inverseur.
- Tester le moteur en direct avec un câble de réglage réf. 028999.

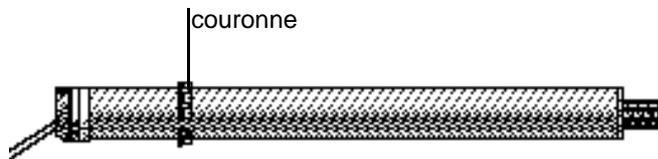
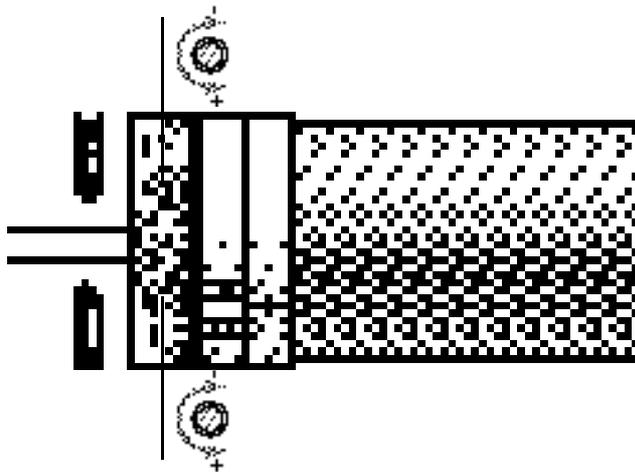
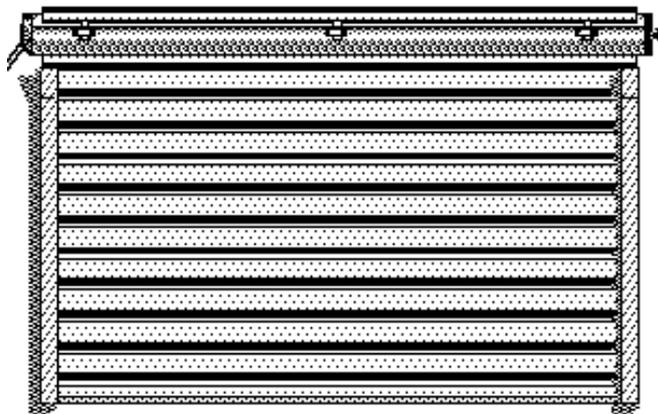
LE MOTEUR NE S'ARRÊTE PAS EN FIN DE COURSE.

- Vérifier si la couronne est bien en place sur le moteur et si elle est entraînée en rotation par le tube.

NB : en cas de test du moteur hors tube, il faut tourner manuellement la couronne afin d'entraîner le système fin de course.

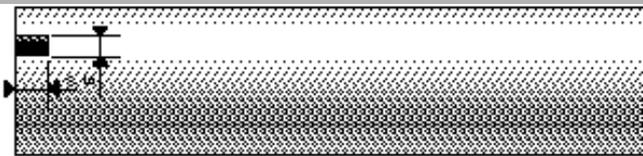


- MONTÉE : enroulement du volet ou du store.
- DESCENTE : déroulement du volet ou du store.



1. PREPARATION DE L'AXE.

- Couper le tube à la longueur désirée.
- Ébavurer, éliminer les copeaux.
- Pratiquer la découpe d'une encoche sur les tubes lisses.
- Fixer un embout à l'autre extrémité de l'axe par 3 rivets *pop* aciers de 4 mm ou 3 vis *parker* disposés à 120°.



2. PREPARATION DE L'OPERATEUR TUBULAIRE.

- Mettre la couronne sur la tête du moteur en la positionnant selon l'ergot.
- Clipper la roue sur l'axe de sortie du moteur.

Il est interdit de percer l'axe de sortie.



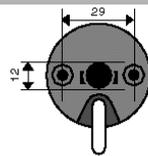
3. ASSEMBLAGE DE L'AXE MOTORISE.

- Repérer la distance de rivetage de la roue.
 - Glisser l'opérateur tubulaire dans le tube.
- Pour les tubes lisses, positionner l'encoche du tube sur la couronne.
- Fixer la roue au tube par 3 rivets *pop* acier de 4 mm ou des vis *parker* disposés à 120°.

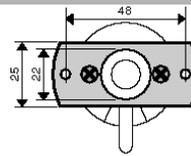


4. LES FIXATIONS POSSIBLES.

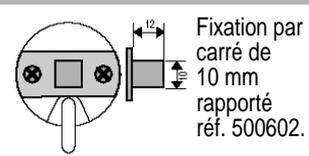
- Utiliser les vis plastites livrées avec le moteur.



Fixation directe par 2 vis plastites N°7 réf. 147334 sur entraxe 29 mm.



Fixation sur plaquette LO rapportée réf. 500613.



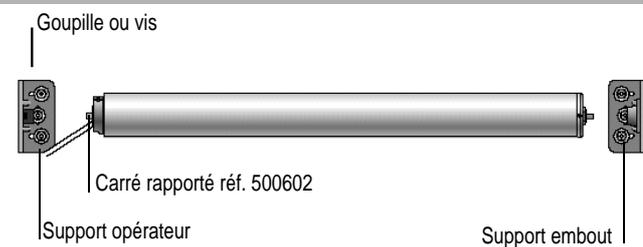
Fixation par carré de 10 mm rapporté réf. 500602.

5. INSTALLATION DE L'AXE.

- Disposer le support opérateur du côté de l'alimentation électrique.
- Fixer les supports sans les bloquer.

Mise en place de l'axe :

- Fixer la tête de l'opérateur sur son support.
- Engager l'embout du tube dans le support embout.
- Mettre en place les vis ou les goupilles nécessaires.
- Vérifier le bon montage de l'axe.
- Bloquer les supports.

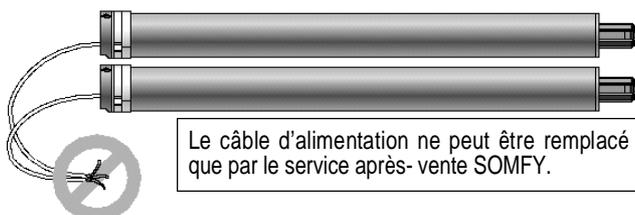


6. RECOMMANDATIONS / CABLAGE.

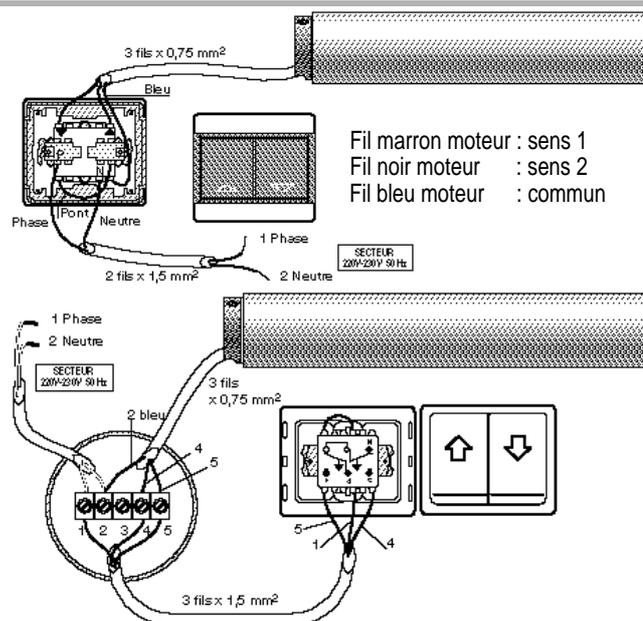
ATTENTION : Afin d'être conforme à la norme NFC 73800, vous devez prévoir en amont, sur le circuit, un dispositif de coupure omnipolaire dont la distance d'ouverture des contacts est de 3 mm minimum. Les appareils avec câble PVC type H05 - VVF doivent être réservés aux usages internes, sauf si les câbles sont mis sous conduit. Les instructions concernant la section des câbles font référence aux normes françaises et sont données à titre indicatif. Pour d'autres types de câblage, se reporter à nos recueils de schémas de câblage réf.190321 et réf. 190386.

ATTENTION

Ne pas brancher deux ou plusieurs opérateurs sur le même inverseur. Utiliser alors la commande groupée réf. 620098.
Ne pas utiliser des interrupteurs type "éclairage".
Ne pas brancher 2 inverseurs sur un moteur.



Le câble d'alimentation ne peut être remplacé que par le service après-vente SOMFY.



AGENCES SOMFY :	AIX-EN-PROVENCE	LILLE	LYON	NANTES	NICE	PARIS	STRASBOURG	TOULOUSE
Tél.	42 58 66 00	20 05 09 09	72 37 16 29	40 25 19 30	93 65 22 77	45 13 12 85	88 66 71 91	61 75 05 93
Fax	42 58 62 84	20 91 98 81	78 26 64 93	40 25 20 60	93 65 23 26	49 56 93 93	88 66 71 67	61 73 48 50